



# FICHA TECNICA



## MPB-50

### Inoculante de alto espectro para aguas residuales

#### Características del producto

- ✓ Productos garantizados de calidad controlada con altos recuentos de células
- ✓ Excepcional actividad enzimática bacteriana
- ✓ Acelera la descomposición y la digestión de grasas, carbohidratos, proteínas, celulosa y almidones.
- ✓ Metabolismo bacteriano aeróbico y anaeróbico
- ✓ Ambientalmente seguro, su formulación contiene bacterias no patógenas
- ✓ Larga vida útil

#### Especificación de calidad

- |                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| ✓ Recuento de células bacterianas   | 5 x 10 <sup>10</sup> ufc/g                |
| ✓ Tipo de bacteria                  | Múltiples cepas de Bacillus y Pseudomonas |
| ✓ Producción de enzimas             | lipasa/proteasa/ amilasa/celulasa/ureasa  |
| ✓ Vías bacterianas                  | aerobio y anaerobio facultativo           |
| ✓ Rango de pH                       | 5,5 a 9,0                                 |
| ✓ Rango de temperatura de actividad | 4°C a 60°C (optima 25°C a 40°C)           |
| ✓ Salmonella/Shigella               | negativo                                  |
| ✓ Apariencia                        | polvo de color canela                     |
| ✓ Aroma                             | inodoro                                   |
| ✓ Vida útil                         | 1 año, a temperatura de 2°C a 35°C        |

#### Almacenamiento y manipulación

Almacenar en lugar seco y fresco

Evitar la inhalación y el contacto con los ojos; lavarse las manos después de manipular el producto

#### Presentación

Envase de 25 libras (11,34 Kg)