



Sistema de Gestión
de Calidad
certificado según
IRAM-ISO
9001:2015

FICHA TECNICA



MPB-5Q

Inoculante para aguas residuales con alta carga de azúcares

Cualidades de rendimiento

- ✓ Productos garantizados de calidad controlada con altos recuentos de células
- ✓ Excepcional actividad enzimática bacteriana
- ✓ Acelera la descomposición y la digestión de grasas, carbohidratos, proteínas, celulosa y almidones. Se dirige particularmente a altas concentraciones de azúcares.
- ✓ Metabolismo bacteriano con crecimiento aeróbico y anaeróbico
- ✓ Formulación ambientalmente segura que contiene bacterias no patógenas
- ✓ Larga vida útil

Características del producto

- ✓ Recuento de células bacterianas: 5×10^{10} ufc/g
- ✓ Tipo bacteriano: múltiples cepas de Bacillus y Pseudomonas
- ✓ Salmonella / Shigella: Negativo
- ✓ Aspecto: polvo
- ✓ Fragancia: ninguna
- ✓ Estabilidad: 2 años a temperaturas de 2 °C a 35 °C
- ✓ Producción de enzimas: Lipasa/ proteasa/ amilasa/ celulasa/ ureasa/ pectinasa/quitinasa
- ✓ Vías bacterianas: aeróbica y anaeróbica facultativa
- ✓ Rango de pH: 5.0-9.8
- ✓ Rango de temperatura: 3°C a 63°C

Almacenamiento y manipulación

- ✓ Almacenar en un lugar fresco y seco.
- ✓ Evitar la inhalación y el contacto con los ojos; lavar las manos después de la manipulación.

Presentación

- ✓ Envase de 25 libras (11,34 Kg)