



FICHA TECNICA



MPB-50

Inoculante de alto espectro para aguas residuales

Características del producto

- ✓ Productos garantizados de calidad controlada con altos recuentos de células
- ✓ Excepcional actividad enzimática bacteriana
- ✓ Acelera la descomposición y la digestión de grasas, carbohidratos, proteínas, celulosa y almidones.
- ✓ Metabolismo bacteriano aeróbico y anaeróbico
- ✓ Ambientalmente seguro, su formulación contiene bacterias no patógenas
- ✓ Larga vida útil

Especificación de calidad

- | | |
|-------------------------------------|---|
| ✓ Recuento de células bacterianas | 5 x 10 ¹⁰ ufc/g |
| ✓ Tipo de bacteria | Múltiples cepas de Bacillus y Pseudomonas |
| ✓ Producción de enzimas | lipasa/proteasa/ amilasa/celulasa/ureasa |
| ✓ Vías bacterianas | aerobio y anaerobio facultativo |
| ✓ Rango de pH | 5,5 a 9,0 |
| ✓ Rango de temperatura de actividad | 4°C a 60°C (optima 25°C a 40°C) |
| ✓ Salmonella/Shigella | negativo |
| ✓ Apariencia | polvo de color canela |
| ✓ Aroma | inodoro |
| ✓ Vida útil | 1 año, a temperatura de 2°C a 35°C |

Almacenamiento y manipulación

Almacenar en lugar seco y fresco

Evitar la inhalación y el contacto con los ojos; lavarse las manos después de manipular el producto

Presentación

Envase de 25 libras (11,34 Kg)