



FICHA TECNICA



MPB-5Q

Inoculante para aguas residuales con alta carga de azúcares

Características del producto

- ✓ Productos garantizados de calidad controlada con altos recuentos de células
- ✓ Excepcional actividad enzimática bacteriana
- ✓ Acelera la descomposición y la digestión de grasas, carbohidratos, proteínas, celulosa y almidones. Se dirige particularmente a altas concentraciones de azúcares.
- ✓ Metabolismo bacteriano aeróbico y anaeróbico
- ✓ Ambientalmente seguro, su formulación contiene bacterias no patógenas
- ✓ Larga vida útil

Especificación de calidad

- | | |
|--|---|
| ✓ Recuento de células bacterianas | 5 x 10 ¹⁰ ufc/ml |
| ✓ Tipo de bacteria | Múltiples cepas de Bacillus y Pseudomonas |
| ✓ Salmonella/Shigella | negativo |
| ✓ Apariencia | polvo |
| ✓ Aroma | inodoro |
| ✓ Vida útil | 1 año, a temperatura de 2°C a 35°C |
| ✓ Producción de enzimas: Lipasa/proteasa/amilasa/celulasa/ureasa/pectinasa/quitinasa | |
| ✓ Metabolismo | aeróbico y anaeróbico facultativo |
| ✓ pH | 5,0 a 9,8 |
| ✓ Temperatura de crecimiento | 3°C a 63°C |

Almacenamiento y manipulación

Almacenar en lugar seco y fresco

Evitar la inhalación y el contacto con los ojos; lavarse las manos después de manipular el producto

Presentación

Envase de 25 libras (11,34 Kg)